

# Willkommen im Borntal-Team



Willkommen  
zu Hause!

**Unsere Erfurter Wohnungsbaugenossenschaft „Borntal“ eG ist eine kleine, wirtschaftlich starke Genossenschaft im Herzen von Erfurt. Wir verwalten in fünf Wohngebieten 1.289 Wohnungen und ca. 700 Parkmedien.**

**Zur Verstärkung unseres Teams, suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt in Voll- oder Teilzeit (mind. 30 Stunden / Woche) einen**

**Immobilienkaufmann (m/w/d)  
mit Schwerpunkt Betriebs- / Nebenkostenabrechnung**

## **Ihr Aufgabengebiet:**

Erstellung von Nebenkostenabrechnungen für unsere Wohneinheiten  
Rechnungsprüfung und Kontrolle der Verbrauchswerte und Austausch. mit anderen Abteilungen oder externen Dienstleistern.

Buchung aller betriebskostenrelevanten Rechnungen und Gebührenbescheide.

Bearbeitung von Widersprüchen sowie eingehende Beratung unserer Mieter.

Beobachtung aktueller Entwicklungen in der Rechtsprechung sowie Auswertung von Urteilen einschließlich der Umsetzung der Auswirkungen auf die Abrechnung.

Pflege der Stammdaten sowie kontinuierliche Anpassung der Abrechnung an vertragliche und bauliche Veränderungen. Mietenbuchhaltung incl. Mahnwesen. Kassenführung. Andere bei Bedarf anfallende Aufgaben im kaufmännischen Bereich.

## **Ihr Anforderungsprofil:**

Erfolgreich abgeschlossene Ausbildung zum Immobilienkaufmann (m/w/d).

Selbstständige, sorgfältige sowie strukturierte und genaue Arbeitsweise.

Berufserfahrung im Bereich der Nebenkostenabrechnung.

Erfahrung mit der Immobiliensoftware WODIS Sigma erwünscht.

Gute MS-Office-Kenntnisse, insbesondere in Excel. Hohe Kundenorientierung, Flexibilität und Teamfähigkeit und ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit in Wort und Schrift.

## **Wir bieten Ihnen:**

Der genossenschaftliche Gedanke lebt nicht nur bei den Mitgliedern unserer Genossenschaft, sondern zeigt sich auch im Umgang der Mitarbeiter untereinander. Wir bieten ein Arbeitsklima, in welchem die Unterstützung der Mitarbeiter selbstverständlich ist, eine echte 37-Stunden-Woche mit attraktiver Vergütung, Urlaubs- und Weihnachtsgeld, sowie 30 Tagen Urlaub.

**Richten Sie bitte Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen bis zum 30.06.2026  
an die Erfurter Wohnungsbaugenossenschaft „Borntal“ eG – Vorstand**

99092 Erfurt, Adolf-Diesterweg-Straße 7a

**Vorzugsweise per mail an: [info@wbg-borntal.de](mailto:info@wbg-borntal.de)**